

МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ INHYDRO HLP-22, HLP-32, HLP-46, HLP-68

Описание и применение

В разработке гидравлического масла HLP использованы только качественные компоненты от производителей с мировым именем. Наша продукция объединяет в себе лучшие разработки и опыт в производстве масел!

Масло серии HLP предназначено для использования в высоконагруженных гидросистемах станков, автоматических линий, тяжелых прессов и другого современного оборудования зарубежного и отечественного производства, требующих применения высококачественных легированных масел.

Свойства и преимущества

- увеличенный ресурс работы оборудования;
- препятствует образованию лаковых отложения на поверхности баков;
- стабильные температурные свойства;
- стабильность химического состава на всем протяжении срока службы масел.

Спецификации и одобрения

HLP-22

- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- GM LS-2
- AFNOR NF E 48603 (HM)
- SAE MS 1004
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E

Спецификации и одобрения

HLP-32

- DIN 51524-2 (HLP)
- Kopex Machinery
- ISO 11158 (HM)
- SAE MS 1004
- AIST 126/127
- AGMA 9005-E02 (EP)
- JCMAS HK
- ASTM D6158 HM
- GM LS-2
- Fives Cincinnati P-68

HLP-46

- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- SAE MS 1004
- AIST 126/127
- JCMAS HK
- ASTM D6158 HM
- GM LS-2
- Fives Cincinnati P-70

HLP-68

- AGMA 9005-E02 (EP)
- DIN 51524-2 (HLP)
- ISO 11158 (HM)
- ASTM D6158 (HM)
- SAE MS 1004
- GM LS-2
- AIST 126/127
- Fives Cincinnati P-69

У каждого продукта своя специализация!

ТУ 19.20.29 – 016 – 20293346 - 2021

Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытаний	HLP-22	HLP-32	HLP-46	HLP-68
Вязкость кинематическая при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	21,4	33,1	43,7	68,1
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	102	100	138	96
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°C	ГОСТ 4333	192	196	204	230
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-35	-36	-36	-30
Кислотное число мг КОН/г	мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,3	0,3	0,4	0,5

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ИНТЕКС»

Паспорт качества № 593

Масло гидравлическое INHYDRO HLP-68

ОКПД2 19.20.29.130

Изготовитель: ООО «ИНТЕКС»

Место производства: г. Тюмень, ул. Тимофея Чаркова 19, стр 2

НТД: ТУ 19.20.29 - 016 -20293346 – 2021

Партия № 366

Масса партии, нетто: 8300 кг

Дата изготовления: «12» октября 2022 г.

Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012: «12» октября 2022 г.

Дата проведения испытаний: «12» октября 2022 г.

EAЭС N RU Д-
RU.PA01.B.18174/21
Срок действия
с 02.03.2021
по 25.02.2024

	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 19.20.29 - 016 - 20293346 - 2021	Фактическое значение
1.	Вязкость кинематическая, при 40 °С при 100 °С	ССт (мм ² /с)		61,2-74,8 не менее 8,0	68,1 8,6
2.	Кислотное число на 1 гр. масла	мг КОН		не более 0,5	0,5
3.	Индекс вязкости			не менее 90	96
4.	Содержание механических примесей	%	не более 0,03	отсутствуют	отсутствуют
5.	Класс чистоты			не более 10	10
6.	Температура застывания	°С		не выше -30	-30
7.	Склонность к пенообразованию, при температуре: -24 °С -94 °С -24 °С, (после испытания при 94 °С)	см ³		0/0 10/0 0/0	0/0 8/0 0/0
8.	Плотность при 20 °С	гр/см ³		не более 0,910	0,882
9.	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не ниже 135	не ниже 210	230
10.	Цвет на колориметре	ед. ЦТН		не более 3,0	1,5
11.	Температура самовоспламенения	°С	не ниже 165	не ниже 165	302

Продукт соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» ТР ТС 030/2012. Изготовитель гарантирует соответствие масла HLP-68 требованиям ТУ 19.20.29 - 016 -20293346 - 2021 в течение пяти лет при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортировка и хранение по ГОСТ 1510-84.

Ответственный за качество



Дата выдачи паспорта "12" октября 2022г